十、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（人精液 PSA 检测金标试剂条），生产厂为（北京芬格尔安科技有限责任公司），厂址为（北京市丰台区科技园富丰路 4 号 11 层 11A01-2）。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

2.（人血红蛋白检测金标试剂条），生产厂为（北京芬格尔安科技有限责任公司），厂址为（北京市丰台区科技园富丰路 4 号 11 层 11A01-2）。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

3.（清洗机酸性清洗液（cleaner30）），生产厂为（天津语瓶仪器技术有限公司），厂址为（天津市西青区学府慧谷科技园 D11-B301）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

4.（清洗机碱性清洗液（cleaner80）），生产厂为（天津语瓶仪器技术有限公司），厂址为（天津市西青区学府慧谷科技园 D11-B301）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

5.（低吸附吸头（10ul）），生产厂为（爱思进生物技术（广州）有限公司），厂址为（广州市天河区黄埔大道西 365 号）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

6.（低吸附离心管（1.5ml）），生产厂为（爱思进生物技术（广州）有限公司），厂址为（广州市天河区黄埔大道西 365 号）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

7.（双滤芯低吸附吸头（10ul）），生产厂为（艾本德（上海）实验室科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区广丹路 222 弄 2 号 8 层）。~~（产品名称 2）~~

的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（法医痕量 DNA 超敏提取试剂盒），生产厂为（杭州倍沃医学科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区余杭塘路 2636 号风尚智慧谷 1 幢）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（微量磁珠提取试剂盒），生产厂为（长春市博坤生物科技有限公司），厂址为（长春市高新区锦湖大路 1357A 号厂房）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（精点-全自动混合斑 DNA 提取试剂盒），生产厂为（长春市博坤生物科技有限公司），厂址为（长春市高新区锦湖大路 1357A 号厂房）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（常染色体扩增试剂盒（补充位点版）），生产厂为（宁波海尔施基因科技股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市科技园区明珠路 396 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（Y 染色体扩增试剂盒（补充位点版）），生产厂为（宁波海尔施基因科技股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市科技园区明珠路 396 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（96 孔平板硅胶隔垫），生产厂为（赛默飞世尔（广州）生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区康兆二路 77 号自编号 B3 栋 1 至 5 层、B4 栋 1 至 4 层）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（3500XL 阳极缓冲液），生产厂为（赛默飞世尔（广州）生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区康兆二路 77 号自编号 B3 栋 1 至 5 层、B4 栋 1 至 4 层）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在

中国境内完成。

15.（3500XL 阴极缓冲液），生产厂为（赛默飞世尔（广州）生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区康兆二路 77 号自编号 B3 栋 1 至 5 层、B4 栋 1 至 4 层）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

16.（24 道电泳毛细管），生产厂为（赛默飞世尔（广州）生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区康兆二路 77 号自编号 B3 栋 1 至 5 层、B4 栋 1 至 4 层）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

17.（常染色体扩增试剂盒（案件版）），生产厂为（赛默飞世尔（广州）生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区康兆二路 77 号自编号 B3 栋 1 至 5 层、B4 栋 1 至 4 层）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

18.（Y 染色体扩增试剂盒（案件版）），生产厂为（赛默飞世尔（广州）生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区康兆二路 77 号自编号 B3 栋 1 至 5 层、B4 栋 1 至 4 层）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

19.（BTA 纯化试剂盒），生产厂为（赛默飞世尔（广州）生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区康兆二路 77 号自编号 B3 栋 1 至 5 层、B4 栋 1 至 4 层）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：2026 年 10 月 09 日